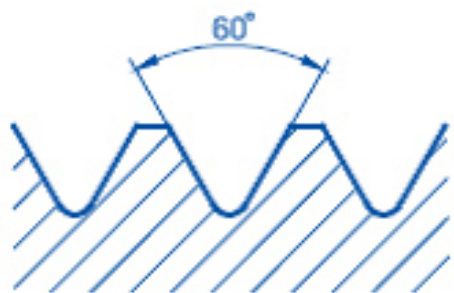
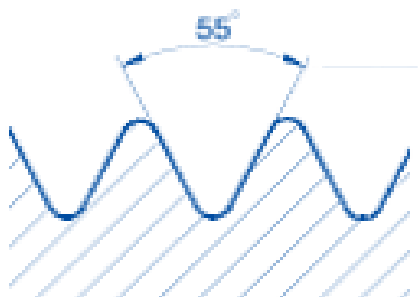


### มาตรฐานเกลียว แบ่งตามลักษณะการใช้งานได้ดังนี้



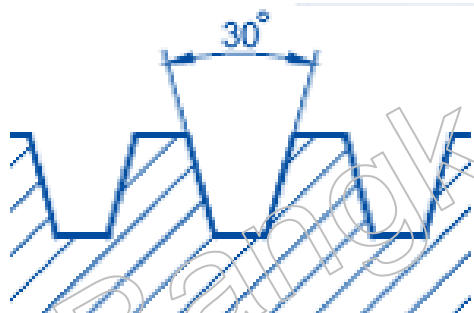
#### 1. เกลียวเมตริก ISO (เกลียวมิล)

เป็นเกลียวยอดแหลมมีมุมยอดเกลียว 60 องศาแบ่งเป็นเกลียวหยาบและเกลียวละเอียด เกลียวละเอียดจะมีระยะพิทช์ น้อยกว่าเกลียวหยาบและป้องกันการคลายตัวได้ดีกว่า เกลียวเมตริกจะใช้เพื่อขันยึดให้ชิ้นส่วนติดกัน มีการใช้งานอย่างแพร่หลายที่สุด



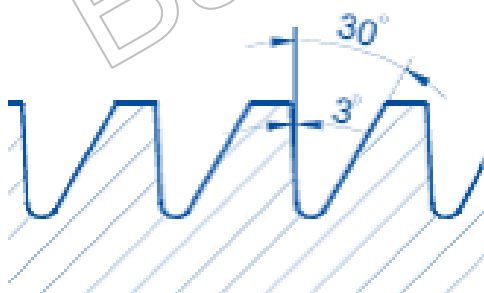
#### 2. เกลียววิทวอร์ท (Whitworth Thread) (เกลียวแป๊ป)

เป็นเกลียวในระบบอังกฤษ มีมุมยอดเกลียว 55 องศา นิยมใช้ในงานติดตั้งประปาและสุขภัณฑ์



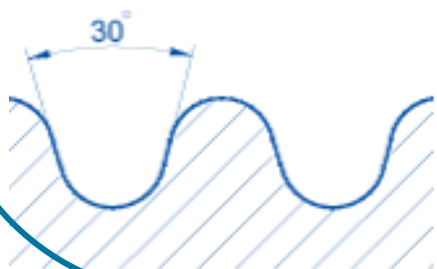
#### 3. เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู (American National Acme Thread) (เกลียวแม่แรง)

มีมุมยอดเกลียว 30 องศา เกลียวนี้มีแรงเสียดทานที่ผิวน้อยกว่าเกลียวเมตริก จึงนำมาใช้ในการส่งถ่ายกำลัง นำเคลื่อนชิ้นส่วน



#### 4. เกลียวฟันเลื่อย (Buttress Thread)

มีมุมยอดเกลียว 33 องศา รูปทรงของเกลียวไม่สมมาตรกัน ใช้กับงานที่ด้านข้างเกลียวด้านหนึ่งรับภาระที่สูงกว่าเกลียวที่ขับเคลื่อน เช่น ปลอกบีบหัวจับดอกสว่าน อุปกรณ์ในการบด



#### 5. เกลียวกลม (Round Thread)

ยอดเกลียวมีลักษณะมนโค้ง มีมุมยอดเกลียว 30 องศา ใช้สำหรับงานโลหะแผ่นที่ต้องรับแรงกดหรือแรงกระแทกและงานที่รับความร้อนสูงมีความสึกปรกมาก